



Agreement Tehnic
003-05/1264-2025

**CONDUCTE DIN PE SAU PP, CU SUPRAFAȚĂ EXTERIOARĂ PROFILATĂ TIP B,
PENTRU SISTEME DE CANALIZARE**

**TUYAUX EN PE OU PP AVEC SURFACE EXTÉRIEURE PROFILÉE DE TYPE B POUR
L'ASSAINISSEMENT**

PE OR PP PIPES WITH PROFILED EXTERNAL SURFACE TYPE B FOR SEWERAGE

PE- ODER PP-ROHRE MIT PROFILIERTER AUSSENFLÄCHE TYP B FÜR DIE ABWASSUNG

Cod: 28

PRODUCĂTOR:

TERPOLYMERGAZ

Str. Mikulinetskaya 31

46005 Ternopol, Ucraina

Tel: +38(067) 653-46-25

e-mail: zbut@terpolymergas.com

TITULAR AGREMENT TEHNIC:

S.C. SCANDEX PLUS S.R.L.

Str. Domnească 118 A, oficiul 1,

Galați, jud. Galați

Tel: +40737621177,

e-mail: scandexplussrl@gmail.com

**ELABORATOR AGREMENT
TEHNIC:**

S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L.

Str. Preciziei nr. 6R

București – România

Tel: 021.318.08.51

Fax. 021.318.08.50

Prezentul agrement tehnic este valabil până la data de 26.02.2028 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de

calitate
încălzire, ventilare, climatizare, sanitare, gaze și electrice aferente construcțiilor” din cadrul S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L. analizând documentația de solicitare de agrement tehnic, prezentată de SCANDEX PLUS S.R.L. Galați și înregistrată cu nr. 2762 din data de 14.01.2025, referitoare la CONDUCTE DIN PE SAU PP, CU SUPRAFAȚĂ EXTERIOARĂ PROFILATĂ TIP B, PENTRU SISTEME DE CANALIZARE realizate de TERPOLYMERGAZ Ucraina, elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 003-05/1264-2025, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, valabile la această dată.

Definirea succintă

1.1. Descrierea succintă

Prezentul agrement tehnic se referă la „CONDUCTE DIN PE SAU PP, CU SUPRAFAȚĂ EXTERIOARĂ PROFILATĂ TIP B, PENTRU SISTEME DE CANALIZARE” produse de firma TERPOLYMERGAZ Ucraina, utilizate la executarea instalațiilor de canalizare subteran, sistemelor de canalizare gravitațională și sistemelor pluviale.

CONDUCTELE DIN PE SAU PP, CU SUPRAFAȚĂ EXTERIOARĂ PROFILATĂ TIP B, PENTRU SISTEME DE CANALIZARE produse de firma KONTI HIDROPLAST Macedonia de Nord sunt țevi structurate, cu pereți dubli (lis la interior și ondulat la exterior). Țevile se realizează prin coextrudarea celor doi pereți, exterior și interior. Peretele exterior corugat (ondulat), oferă o rezistență mecanică ridicată la strivire, iar peretele interior cu suprafața lisă, are un coeficient de frecare redus, ceea ce îi conferă un grad ridicat de curgere a apei reziduale.

Conductele din PE sunt realizate din granule virgine de PEİD tip PE-HD LITEN® PL 62-005, produs de ORLEN Unipetrol s.r.o., care este o polietilenă cu modul de elasticitate ridicat (~ 1200 MPa) și cu rigiditate adecvată scopului. Țevile din PE sunt negre la exterior și albe la interior

TERPOLYMERGAZ Ucraina produce țevi corugate din PE cu DN cuprins între 200 ÷ 800 mm, în următoarele variante de clasă de rigiditate inelară: SN2 (2kN/m²), SN4 (4kN/m²), SN8 (8kN/m²), SN12 (12kN/m²) și SN16 (16kN/m²).

Conductele din PP sunt realizate din granule virgine de PP tip TIPPLEN K 850, produs de MOL Petrolkémia Zrt Ungaria, care este o polipropilenă de înaltă performanță cu modul ridicat de elasticitate (>1750 MPa) cu rezistențe mai bune la întindere, abraziune și fisurare decât PP standard prezintă o rezistență la impact ridicată chiar și la temperaturi scăzute. Țevile din PP sunt de culoare portocaliu/maro la exterior și albe la interior.

TERPOLYMERGAZ Ucraina produce țevi corugate din PP cu DN cuprins între 200 ÷ 800 mm, în următoarele variante de clasă de rigiditate inelară: SN2 (2kN/m²), SN4 (4kN/m²), SN8 (8kN/m²), SN12 (12kN/m²) și SN16 (16kN/m²).

Țevile corugate din PE sau PP se produc cu lungimea standard de 6m, și pot fi prevăzute cu mufă (clopot) la unul din capete sau pot fi fără mufă, cu dimensiuni conform EN 13476-3+A1:2020. La solicitarea clientului se pot produce țevi și cu alte lungimi sau alte clase de rigiditate în funcție de proiectul de execuție.

Țevile prevăzute cu mufă se assemblează direct, utilizând o garnitură din cauciuc cu profil special, furnizată împreună cu țeava.

Țevile fără mufă se pot cupla cu o mufă specială și garnituri de etanșare din cauciuc care asigură etanșeitatea completă în ambele direcții.

Asamblarea elementelor sistemului de canalizare cu țevile corugate se realizează prin mufare sau prin sudură cap la cap.

Asamblarea țevilor corugate la rețelele existente de canalizare din PE, PP, fontă beton, se realizează utilizând fittinguri adaptoare.

1.2. Identificarea produselor

Identificarea **CONDUCTELOR DIN PE SAU PP, CU SUPRAFAȚĂ EXTERIOARĂ PROFILATĂ TIP B, PENTRU SISTEME DE CANALIZARE produse de firma TERPOLYMERGAZ Ucraina**, se face la fabricare prin imprimare pe corpul produselor. Marcajul cuprinde următoarele date:

- tipul materialului: PE sau PP
- clasa de rigiditate inelară SN

- denumirea și/sau sigla producătorului;
- standardul de produs;
- diametrul nominal (DN/ID);
- standardul de produs;
- aria de aplicare;

Țevile din PE sunt negre la exterior și albastre la interior și sunt prevăzute cu o dungă portocalie caracteristică la exterior.

Țevile din PP sunt negre la exterior și turcuaz la interior

La livrare, produsele vor fi însoțite de declarația de conformitate a producătorului cu referire la prezentul acord tehnic nr. 003-05/1264-2025.

2. Acordul Tehnic

2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții

CONDUCTELE DIN PE SAU PP, CU SUPRAFAȚĂ EXTERIOARĂ PROFILATĂ TIP B, PENTRU SISTEME DE CANALIZARE produse de firma TERPOLYMERGAZ Ucraina sunt destinate utilizării în construcții, în condițiile normativului I9-2022, la realizarea de rețele și instalații exterioare de canalizare, inclusiv pe sub căi cu trafic stradal, feroviar, pentru transportul apelor reziduale cu temperatura de cel mult 40 °C (accidental până la 60 °C) în cazul țevelor din PE, respectiv cu temperatura de cel mult 60 °C (accidental până la 90 °C) în cazul țevelor din PP.

Agresivitatea chimică a fluidului vehiculat prin rețelele de canalizare trebuie să fie cuprinsă între pH 2 (acid) ÷ 12 (alcalin).

Nu se utilizează pentru instalații de alimentare cu apă sau instalații sanitare de apă caldă menajeră.

Produsele se utilizează numai ca urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea legii 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2. Precizări asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

CONDUCTELE DIN PE SAU PP, CU SUPRAFAȚĂ EXTERIOARĂ PROFILATĂ TIP B, PENTRU SISTEME DE CANALIZARE produse de firma TERPOLYMERGAZ Ucraina au performanțe

corespunzătoare domeniului de utilizare și satisfac cerințele esențiale din Legea

nr. 10/1995 cu modificările și completările ulterioare cu privire la calitatea în construcții

- **Rezistență mecanică și stabilitate:**

Soluțiile adoptate în concepția țevelor și utilizarea în fabricație a polietilenei și

polipropilenei de înaltă performanță cu modul ridicat de elasticitate (~ 1200 MPa în cazul PE) >1750 MPa în cazul PP) conferă produselor rezistență mai bună la întindere, abraziune și fisurare și rezistențe la impact.

Prin materia primă utilizată și procesul de fabricație se obțin produse cu caracteristici care asigură stabilitatea fizică și mecanică: pentru PE - densitate 950 kg/m³; indice de fluiditate la cald MFR(190°C/5kg) 0,25g/10 min, modul de elasticitate 1200 MPa, limita de curgere 25 MPa. rezistența la impact Sharpy 26kJ/m²(+23 °C) și 8kJ/m² (-30 °C); pentru PP - densitate 950 kg/m³; indice de fluiditate la cald MFR(230°C/2,16kg) 0,2 g/10 min, modul de elasticitate 1750 MPa, limita de curgere 36 MPa. duritate Rockwell 85. Produsele în toate variantele constructive prezintă o bună rezistență mecanică la manevrele din exploatare, în domeniul de utilizare acceptat și în condițiile normale de punere în operă specificate în cap 2.3.4.

Pereții țevelor cu suprafața internă netedă fac ca frecările să fie minime și astfel debitul de apă prin secțiunea țevelor să rămână constant.

Mufele sunt prevăzute cu garnituri din cauciuc care conferă îmbinării etanșitate și stabilitate ridicată.

- **Securitate la incendiu:**

Pentru produsele care fac obiectul acordului tehnic nu au fost efectuate încercări pentru determinarea performanțelor de comportare la foc.

În exploatare nu prezintă riscuri de incendiu, deoarece sunt utilizate pentru transportul apei uzate

- **Igienă, sănătate și mediu înconjurător:**

Forma constructivă și materialele utilizate, fac ca țevile corugate din PE sau PP să nu prezinte niciun pericol pentru sănătatea oamenilor și să nu constituie un factor de poluare, dacă se respectă indicațiile din manualul de exploatare și întreținere al produselor.

Materialele folosite la fabricarea produselor sunt nepoluante, nehigroscopice, stabile din punct de vedere chimic, nu degajă halogeni, nu conțin substanțe radioactive.

Pentru protecția persoanelor și a lucrătorilor trebuie respectate cerințele expunerii ocupaționale în conformitate cu HG 1425/2006 pentru aprobarea Normelor Metodologice de aplicare a prevederilor Legii nr. 319/2006 – Legea securității și sănătății în muncă cu completările și modificările ulterioare. La utilizarea acestor produse sunt respectate condițiile prevăzute de legislația în domeniu și anume: Legea Protecției mediului nr. 265/2006, Ordinul MS 119/2014 cu modificările și completările ulterioare pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață a populației, Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu modificările și completările ulterioare. Trebuie respectată legislația în vigoare din România privind regimul, depozitarea și gestiunea deșeurilor: Ordonanța nr. 2/2021 privind depozitarea deșeurilor, HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase și Legea 17/2023 pentru aprobarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor

Produsele sunt reciclabile.

- **Siguranță și accesibilitate în exploatare:**

Materialele utilizate, tehnologia de execuție a țevilor și fittingurilor, sistemul de realizare a îmbinărilor între țevi și fittinguri asigură securitatea și etanșeitatea rețelei de canalizare.

Peretele interior al țevilor, cu suprafața netedă, care se menține în timp, asigură siguranța în exploatare a instalației, fiind

facilitată menținerea și păstrarea constantă a debitelor prin secțiunea țevilor.

Țevile corugate din PE sau PP sunt rezistente la coroziune. Ele prezintă rezistență la apa sărată, alcalii, acizi, sulfați, gaze agresive și detergenți. Sunt adecvate pentru transportul apelor reziduale agresive în domeniul pH 2 -12, dar sunt sensibile la ape cu conținut ridicat de benzină, petrol, acetonă etc.

Gradul de finisare al produselor, asigură securitatea utilizatorilor față de eventualele răniri, suprafețele accesibile sunt netede, fără muchii tăioase sau bavuri ascuțite.

- **Protecție împotriva zgomotului:**

Această cerință nu este influențată de CONDUCTELE DIN PE SAU PP, CU SUPRAFAȚĂ EXTERIOARĂ PROFILATĂ TIP B, PENTRU SISTEME DE CANALIZARE,

- **Economia de energie și izolare termică**

CONDUCTELE DIN PE SAU PP, CU SUPRAFAȚĂ EXTERIOARĂ PROFILATĂ TIP B, PENTRU SISTEME DE CANALIZARE produse de firma KONTI HIDROPLAST Macedonia de Nord utilizate în instalații de canalizare fără presiune, nu fac obiectul unor exigențe speciale din punct de vedere al cerințelor de economie de energie și izolare termică în proiectele tehnice.

Țevile și fittingurile sunt realizate din PE sau PP de înaltă performanță. Construcția și montarea lor este astfel concepută încât punerea lor în operă să necesite un consum redus de energie.

Produsele montate în pământ nu au influență asupra exigențelor legate de izolația termică.

- **Utilizarea sustenabilă a resurselor naturale**

Se va aplica conform Legii Nr. 10/1995 privind calitatea în construcții cu modificările și completările ulterioare.

Materialele sunt reciclabile.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului:

Soluțiile adoptate în concepția țevilor corugate din PE sau PP, calitatea materialelor utilizate în fabricație și controlul eficient efectuat în scopul menținerii constante a calității, precum și tehnologiile de punere în operă, conferă o fiabilitate ridicată produselor și conduc la estimarea corectă a duratei de viață.

Rezistența mecanică, la abraziune și depuneri, rezistența la coroziune și uzură, soluțiile adoptate pentru îmbinarea fittingurilor cu țevi, conduc la o durată de viață estimată de către fabricant de 100 de ani, în condițiile:

- respectării instrucțiunilor de transport, depozitare, manipulare, montare și întreținere;
- respectării prescripțiilor tehnice indicate la cap. 2.3.4 din prezentul acord;
- respectării temperaturii de referință a fluidului vehiculat de până la 40 °C (accidental până la 60 °C) în cazul țevelor din PE, respectiv 60 °C (accidental până la 90 °C) în cazul țevelor din PP.

Fabricantul acordă țevelor și fittingurilor corugate din PE sau PP o garanție de 2 ani de la punerea în operă, în condițiile respectării instrucțiunilor de depozitare, punere în operă și exploatare.

Produsele nu necesită operații de întreținere în condiții normale de exploatare.

2.2.3. Fabricația și controlul

CONDUCTELE DIN PE SAU PP, CU SUPRAFAȚĂ EXTERIOARĂ PROFILATĂ TIP B, PENTRU SISTEME DE CANALIZARE sunt produse de firma **TERPOLYMERGAZ Ucraina** în secțiile de producție proprii, dotate cu utilaje specifice și cu personal calificat pentru deservire. Produsele sunt supuse unui control de calitate pe parcursul execuției și la final de către laboratorul propriu

În vederea asigurării constanței calității, producătorul are obligația să urmărească :

- a) **Intern unității** – realizarea producției în conformitate cu prevederile standardului EN ISO 9001:2015. Producătorul are implementat sistemul de management al calității: certificat nr. SIC.MS.040.ISO9001.2311 emis de RosUkrCert și SIC GLOBAL Inc.
- b) **Extern unității** : verificarea menținerii aptitudinii de utilizare al produselor va fi efectuată în cadrul unui laborator de specialitate autorizat.

Fabricația produselor se realizează în secții specializate: extrudare mase plastice, injecție mase plastice, confecții materiale plastice, vulcanizare.

Țevile sunt fabricate prin extrudare pe linii tehnologice complet automatizate, cu un control computerizat al parametrilor tehnologici și cu posibilitatea de alimentare individuală a fiecărei linii.

Compoziția supusă extrudării este o PE sau PP de înaltă performanță.

Toate produsele cu defecțiuni sunt identificate și excluse, după care se aplică o procedură corectivă pentru a putea evita repetarea defectelor.

Calitatea produselor este asigurată prin executarea unui control intern, atât pentru materia primă și pentru respectarea parametrilor tehnologici, cât și pentru produsul finit, control efectuat cu respectarea cerințelor din specificația de produs.

Firma este dotată cu laborator propriu care efectuează un control permanent al calității materialelor și a performanțelor produsului, cu respectarea standardelor în domeniu.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a CONDUCTELOR DIN PE SAU PP, CU SUPRAFAȚĂ EXTERIOARĂ PROFILATĂ TIP B, PENTRU SISTEME DE CANALIZARE se face fără dificultăți particulare, de către personal specializat, cu respectarea instrucțiunilor furnizate de către producător și a condițiilor impuse de reglementările tehnice prevăzute la pct. 2.3.4 din prezentul acord, astfel:

- montarea conductelor de canalizare direct în pământ se face sub limita de îngheț, măsurată de la generatoarea superioară a conductei până la suprafața terenului amenajat. Dacă pozarea în aceste condiții nu este posibilă, se iau măsuri speciale pentru evitarea pericolului de îngheț, prin termoizolarea țevelor cu materiale izolatoare adecvate. Se recomandă ca acestea să fie pozate în șanțuri pe pat de nisip la o adâncime peste adâncimea minimă de îngheț, în funcție de zona climatică a amplasamentului. Instalarea țevelor poate fi efectuată la o temperatură a aerului de până la -5 °C. Tuburile pot fi așezate în soluri consistente, relativ afânate, cu granulație fină. La mușe trebuie realizate șanțuri în zona de încăstrare inferioară, astfel încât conexiunea să poată fi efectuată în mod corespunzător. Șanțurile nu trebuie să fie mai mari decât este necesar pentru a realiza conexiunile corespunzătoare. La săparea șanțurilor de montaj și la instalarea țevelor vor fi respectate normele de protecția muncii în vigoare;

- se asigură verificarea integrității țevelor, privind posibile deteriorări ca urmare a transportului, depozitării sau manipulării necorespunzătoare;

-se verifică caracteristicile DN, PN, tipul țevii conform proiectului de montaj;

- interconectarea țevelor se face prin mufare, cu etanșarea îmbinării cu garnitură de cauciuc EPDM. Garnitura este amplasată la exteriorul țevelor corugate în locașul dintre două onduleuri. Asamblarea rețelei se realizează prin deplasarea axială a părții tubulare în mufă, până la umăr. Pentru protecția garniturilor și ușurința montajului, la asamblarea elementelor instalației se utilizează lubrifianți (cu excepția uleiurilor minerale). Pentru racordările ulterioare la rețeaua de canalizare sistemul prevede fittinguri pentru montarea ramificațiilor.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

CONDUCTELE DIN PE SAU PP, CU SUPRAFAȚĂ EXTERIOARĂ PROFILATĂ TIP B, PENTRU SISTEME DE CANALIZARE sunt astfel concepute și executate încât să corespundă prevederilor normei SR EN 13476-3+A1:2020 și a altor standarde și normative în domeniu.

Conductele din PE sunt realizate din granule virgine de PEÎD tip PE-HD LITEN® PL 62-005, produs de ORLEN Unipetrol s.r.o, care este o polietilenă cu modul de elasticitate ridicat (~ 1200 MPa) și cu rigiditate adecvată scopului.

Conductele din PP sunt realizate din granule virgine de PP tip TIPPLEN K 850, produs de MOL Petrolkémia Zrt Ungaria, care este o polipropilenă de înaltă performanță cu modul ridicat de elasticitate (>1750 MPa) cu rezistențe mai bune la întindere, abraziune și fisurare decât PP standard prezintă o rezistență la impact ridicată chiar și la temperaturi scăzute.

Țevile corugate din PE sau PP pentru instalații de canalizare sunt astfel concepute încât să reziste acțiunilor mecanice, termice, chimice, de coroziune la care sunt supuse în exploatare.

Produsele sunt astfel concepute încât nu constituie un factor de poluare a mediului ambiant și nu prezintă niciun fel de pericol pentru sănătatea oamenilor.

2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricația se desfășoară conform prescripțiilor tehnologice din documentația de execuție și tehnologică, utilizând proceduri și instrucțiuni de lucru, și în conformitate cu AT 003-05/1264-2025

standardul ISO 9001:2015. Producătorul are implementat sistemul de management al calității: certificat nr. SIC.MS.040.ISO9001.2311 emis de RosUkrCert și SIC GLOBAL Inc

În elaborarea și aplicarea tehnologiei de fabricație a produselor s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor tehnice.

Procesul de fabricație se desfășoară în conformitate cu prevederile normei de produs și cu prevederile planului calității.

În procesul de fabricație se respectă regulile de verificare a calității declarate în Manualul de Asigurare a Calității propriu producătorului.

Materialele și procedeele utilizate la fabricarea produselor nu afectează calitatea mediului înconjurător.

Materialele care intră în alcătuirea produselor trebuie să fie însoțite de declarații de conformitate și trebuie să fie achiziționate de la furnizori autorizați conform normelor europene.

Constanța calității este asigurată prin control intern și extern, conform reglementărilor în vigoare.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de declarația de conformitate cu prezentul acord tehnic, potrivit prevederilor standardului SR EN ISO CEI 17050-1:2010 și SR EN ISO CEI 17050-2:2005 "Criterii generale pentru declarația de conformitate dată de furnizori".

CONDUCTELE DIN PE SAU PP, CU SUPRAFAȚĂ EXTERIOARĂ PROFILATĂ TIP B, PENTRU SISTEME DE CANALIZARE se livrează la lungimi ale barelor de 6m sau în alte lungimi în funcție de comandă

Garniturile de etanșare se livrează împreună cu produsele, ca parte a acestora.

Datorită stabilității reduse la acțiunea îndelungată a razelor UV, magazinele de depozitare se construiesc în locuri ferite de expunerea îndelungată la radiații solare, departe de surse de căldură, ferite de posibilitatea deteriorării, spargerii sau zgârierii, de contactul cu substanțe chimice, în special hidrocarburi.

Producătorul acordă o garanție de maxim 24 luni de la livrare, în condițiile respectării instrucțiunilor sale de depozitare, montare și întreținere.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă a CONDUCTELOR DIN PE SAU PP, CU SUPRAFAȚĂ EXTERIOARĂ PROFILATĂ TIP B, PENTRU SISTEME DE CANALIZARE produse de firma TERPOLYMERGAZ Ucraina se face de personal specializat, pe baza proiectelor întocmite și avizate, respectând instrucțiunile de utilizare ale producătorului și cerințele legii 10/1995, cu modificările și completările ulterioare.

La întocmirea proiectelor și în timpul punerii în operă se vor respecta instrucțiunile de montare, exploatare și întreținere ale fabricantului, și prevederile reglementărilor românești în vigoare:

- - I.9-2022 - Normativ privind proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor;
- NP 133-2022 - Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților;
- P 96-2014, Ghid pentru proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților;
- C 56 - 2002 - Normativ pentru verificarea calității lucrărilor de construcții și instalațiilor aferente;
- - C 300 - 1994 - Norme de PSI pe durata executării lucrărilor de construcție și instalațiilor aferente acestora;
- - Ordinul M.S. nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației;
- - Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319 / 2006 ;
- - Legea protecției mediului nr. 265 /2006;
- - Legea 17/2023 privind regimul deșeurilor;
- Ordonanța 2/2021 privind depozitarea deșeurilor.
- - HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare ;
- - Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu modificările și completările ulterioare.
- Ordinul ANRSC nr. 88/2007, cu modificările și completările ulterioare.
- HG Nr. 668/2017 privind stabilirea condițiilor pentru comercializarea produselor pentru construcții;

- SR EN 13476-3+A1:2020 - Sisteme de conducte din materiale plastice pentru evacuare și canalizare fără presiune, subterane. Sisteme de conducte cu pereți structurați din policlorură de vinil neplastifiată (PVC-U), polipropilenă (PP) și polietilenă (PE). Partea 3: Specificații pentru țevi și fittinguri cu suprafață interioară netedă și suprafață exterioară profilată și pentru sistem, tip B
- SR EN 13501-1:2019 - Clasificare la foc a produselor și elementelor de construcție. Partea 1: Clasificare folosind rezultatele încercărilor de reacție la foc
- Legea 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare;
- Regulamentul (UE) nr. 305/2011 de stabilire a unor condiții armonizate pentru comercializarea produselor pentru construcții și de abrogare a Directivei 89/106/CEE a Consiliului

Condiții

• Calitatea produselor și metoda de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către CSTM Kiev, Ucraina și vor fi menținute la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui agreement.

• Acordând acest agreement, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a monta, comercializa, sau întreține produsele.

• Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest agreement tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea lor în operă.

- **PROCEMA CERCETARE S.R.L BUCUREȘTI** răspunde de exactitatea datelor înscrise în **agrementul tehnic** și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. **Agrementele tehnice** nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice în vigoare.

- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată conform programului stabilit de către **PROCEMA CERCETARE S.R.L.**: verificarea aspectului și starea produselor, etanșeitatea instalației, precum și verificarea valabilității certificatelor firmei producătoare; verificările se vor efectua la interval de 12 luni, în **SITU**, la cel puțin o lucrare selectată din lista de referințe pusă la dispoziție de titularul **agrementului tehnic**, actualizată periodic și atașată la dosarul tehnic.

- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- Orice modificare a tehnologiei de fabricare și/sau introducere de noi materii prime și materiale se va aduce la cunoștință elaboratorului de **agrement tehnic** pentru a fi luată în considerare și a se proceda la extinderea / modificarea **agrementului tehnic**.

- **PROCEMA CERCETARE S.R.L. BUCUREȘTI** va informa **Consiliul Tehnic Permanent** pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita **CTPC** declanșarea acțiunii de suspendare a **agrementului tehnic**.

- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produselor.

- În cazul în care titularul de **agrement tehnic** nu se conformează acestor prevederi, se

va declanșa procedura de retragere a **agrementului tehnic**.

3. Remarci complementare a

Valabilitatea agrementului tehnic: 26.02.2028

Valabilitatea avizului tehnic: 26.02.2027

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, **agrementul tehnic** se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea **agrementului tehnic** se va face cu respectarea termenului de **valabilitate inițial**.

Pentru grupa specializată nr. 5

Președinte

ing. Claudia Ionescu

DIRECTOR GENERAL

ing. Mihaela Topologeanu

Grupa specializată nr. 5 din **PROCEMA CERCETARE SRL** a examinat documentația și rezultatele încercărilor referitoare la **CONDUCTE DIN PE SAU PP, CU SUPRAFAȚĂ EXTERIOARĂ PROFILATĂ TIP B, PENTRU SISTEME DE CANALIZARE** produse de firma **TERPOLYMERGAZ Ucraina**, concluzionând următoarele :

- solicitarea beneficiarului pentru **agrementul 003-05/1264-2025** pentru **CONDUCTE DIN PE SAU PP, CU SUPRAFAȚĂ EXTERIOARĂ PROFILATĂ TIP B, PENTRU SISTEME DE CANALIZARE** respectă prevederile actelor normative și reglementărilor tehnice în vigoare;
- **CONDUCTELE DIN PE SAU PP, CU SUPRAFAȚĂ EXTERIOARĂ PROFILATĂ TIP B, PENTRU SISTEME DE CANALIZARE** produse de firma **TERPOLYMERGAZ Ucraina** corespund domeniului de utilizare (conform pct. 2.1. din **agrementul tehnic**);
- Este esențial să fie respectate condițiile de montaj și întreținere pentru a asigura performanțele optime

- în perioada de valabilitate a prezentului agrement tehnic, titularul are obligația să asigure urmărirea comportării în exploatare a produselor care fac obiectul prezentului agrement tehnic, datele obținute fiind prezentate la elaboratorul agrementului tehnic, cu scopul concluzionării asupra comportării acestora în condiții reale de exploatare;
- Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștință elaboratorului de agrement tehnic.

Agrementul tehnic este un document neutru, elaborat de un organism neutru față de producător.

În laboratoarele de încercări ale CSTM Kiev, Ucraina (laborator acreditat NAAU nr. 201064) au fost verificate caracteristicile funcționale ale produselor pe eșantioane puse la dispoziție de către producător. Rapoartele de încercare cu nr. 214-2023 din 15.09.2023 și 235-2023 din 30.11.2023 sunt atașate la dosarul tehnic și arată încadrarea parametrilor tehnici ai produselor în prevederile documentației de origine și ale documentelor de referință românești.

SINTEZA RAPORTULUI DE ÎNCERCARE

Determinarea	U.M.	Valoare obținută	Valoare de referință	Metoda de determinare	Încercare efectuată de
Țeavă PE, DN/ID 300, SN4					
Dimensiuni, -diametru interior, diametru exterior,, grosime perete, dimensiuni mufă	-	corespunde	în limitele admise	DSTU B V.2.5-32 EN ISO 3126:2005	CSTM
Rezistența la impact la 0 °C	%	0	$TIR \leq 10$	DSTU B V.2.5-32 EN ISO 3127:2018	CSTM
Rigiditatea inelară la 23 °C	kN/m ²	5,188	≥ 4	DSTU B V.2.5-32 EN ISO 9969:2016	CSTM
Rezistența la încălzire la T=150 °C, t =30 min,	-	Fără deteriorări	Fără deteriorări	DSTU B V.2.5-32 EN ISO 2505:2023	CSTM
Etanșeitățile îmbinărilor (deformare diametrală a mufei cu 5%, și a tevi cu 10%) - t= 60 min; p= -0,03bar - t= 60 min; p= 0,05bar	bar - -	fără scurgeri de fluid fără scurgeri de fluid	fără scurgeri de fluid fără scurgeri de fluid	DSTU B V.2.5-32 EN ISO 13259:2020	CSTM
Țeavă PP, DN/ID 300, SN8					
Dimensiuni, -diametru interior, diametru exterior,, grosime perete, dimensiuni mufă	-	corespunde	în limitele admise	DSTU B V.2.5-32 EN ISO 3126:2005	CSTM
Rezistența la impact la 0 °C	%	0	$TIR \leq 10$	DSTU B V.2.5-32 EN ISO 3127:2018	CSTM
Rigiditatea inelară la 23 °C	kN/m ²	10,119	≥ 8	DSTU B V.2.5-32 EN ISO 9969:2016	CSTM
Rezistența la încălzire la T=150 °C, t =30 min,	-	Fără deteriorări	Fără deteriorări	DSTU B V.2.5-32 EN ISO 2505:2023	CSTM
Etanșeitățile îmbinărilor (deformare diametrală a mufei cu 5%, și a tevi cu 10%) - t= 60 min; p= -0,03bar - t= 60 min; p= 0,05bar	bar - -	fără scurgeri de fluid fără scurgeri de fluid	fără scurgeri de fluid fără scurgeri de fluid	DSTU B V.2.5-32 EN ISO 13259:2020	CSTM

Grupa specializată nr. 5 din cadrul PROCEMA CERCETARE S.R.L. își însușește rezultatele încercărilor efectuate de către CSTM Kiev, Ucraina (laborator acreditat NAAU nr. 201064).

4. Anexe

Extrase din Procesul Verbal Nr. 1800 al ședinței de deliberare a Grupei Specializate nr. 5 din data de 07.02.2025

Grupa Specializată nr. 5 din S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L. întrunită în următoarea componență:

ing. Claudia Ionescu
CS ing. Liliana Militaru
CS3 ing. Mihaela Bălan
CS ing. László Széll

a analizat cererea și documentația tehnică, înaintate SCANDEX PLUS S.R.L. Galați și prezentată de raportorul desemnat, referitoare la „**CONDUCTE DIN PE SAU PP, CU SUPRAFAȚĂ EXTERIOARĂ PROFILATĂ TIP B, PENTRU SISTEME DE CANALIZARE**”.

Ca urmare a expunerii susținute de raportorul Grupei Specializate nr. 5 și pe baza Dosarului Tehnic, s-au constatat următoarele aspecte:

- documentația tehnică susține cererea de Acord Tehnic;
- produsul corespunde cerințelor de performanță pentru lucrări curente, cu condiția ca la punerea în operă să se respecte prevederile reglementărilor tehnice în vigoare;
- producătorul trebuie să aibă asigurat controlul produsului de către un laborator acreditat care să efectueze determinările conform normelor, ținând evidența acestora la zi pentru verificare.

Grupa specializată nr. 5 a S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L. propune aprobarea Acordului Tehnic 003-05/1264-2025 „**CONDUCTE DIN PE SAU PP, CU SUPRAFAȚĂ EXTERIOARĂ PROFILATĂ TIP B, PENTRU SISTEME DE CANALIZARE**” cu termen de valabilitate 26.02.2028.

S-a încheiat procesul verbal nr. 1800/07.02.2025

Dosarul tehnic al Acordului Tehnic nr. 003-05/1264-2025 conținând 96 pagini face parte integrantă din prezentul acord tehnic.

Raportorul grupei specializate nr. 5
CS ing. László Széll



Fig 1 Conductă din PP

Raportorul grupei specializate nr. 5
CS ing. László Széll

Membrii grupei specializate

ing. Claudia Ionescu

CS ing. Liliana Militaru

CS3 ing. Mihaela Bălan